


**ADMITHEL SAS**  
**PROCESO DE SELECCIÓN**  
**NIT. 814.004.166-6**

**RESULTADO FINAL DEL 2022**

En la ciudad de Pasto, Departamento de Nariño; siendo las 12:00 M del día 9 del mes de noviembre del año 2022, después de haber realizado el proceso de acuerdo a la convocatoria debidamente publicada en las páginas [www.admithel.com](http://www.admithel.com) y con los requisitos exigidos para el cargo de Gerente de la Empresa Social del Estado Centro de salud Santiago del Municipio de Mallama, el consolidado es el siguiente:

 <b>PROCESO DE SELECCIÓN</b>					
<b>PUBLICACIÓN DE LISTA DE TODOS LOS ASPIRANTES CON PUNTAJES OBTENIDOS EN LA EVALUACIÓN DE HOJAS DE VIDA, PRUEBAS PSICOTÉCNICA Y ENTREVISTA.</b>					
<b>CONVOCATORIA</b>					
<b>CONCURSO PUBLICO DE MÉRITOS PARA EL CARGO DE GERENTE DEL CENTRO DE SALUD SANTIAGO E.S.E DEL MUNICIPIO DE MALLAMA</b>					
<b>NO</b>	<b>CANDIDATOS</b>	<b>CEDULA</b>	<b>HOJAS DE VIDA</b>	<b>PRUEBA PSICOTECNICA Y ENTREVISTA</b>	<b>TOTAL</b>
1	MONICA ALEXANDRA ARTEGA CADENA	36.954.475	58.80	29.40	88.20
2	MONICA VIVIANA ESPAÑA	59 310660	53.40	26.7	80.1

*MA CENEDI GUEVARA M*

María Cenedi Guevara Mena  
GERENTE  
ADMITHEL SAS